



**ALBINI** Energia

PER UN FUTURO SOSTENIBILE

## [IMPIANTI DI ADDOLCIMENTO]

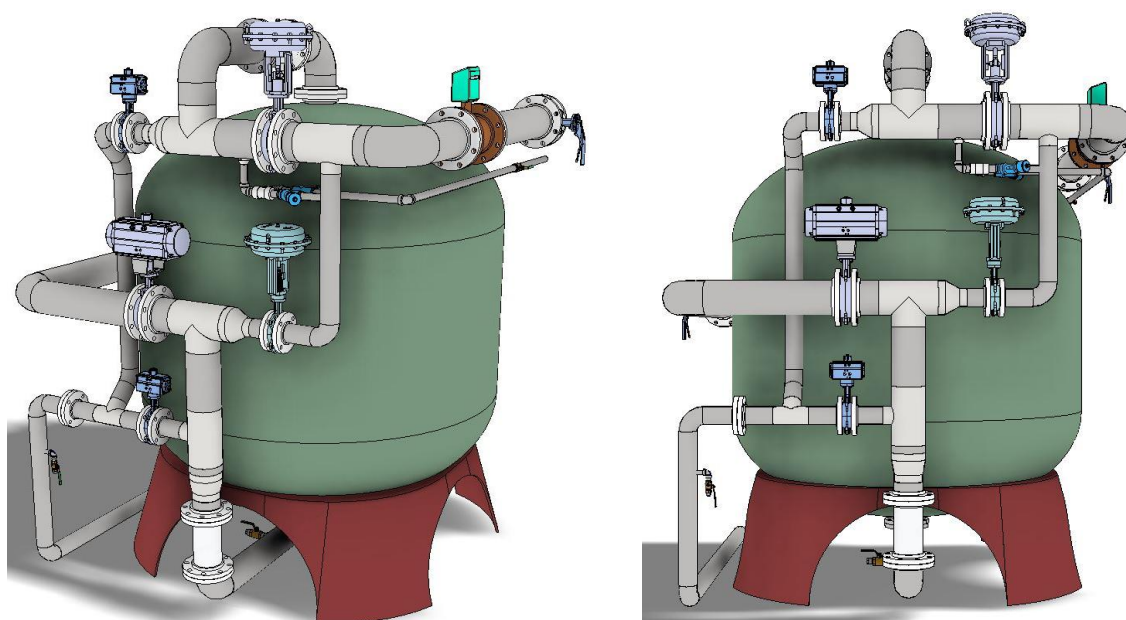
TRATTAMENTO ACQUE CHIARE

## IL PROCESSO DI ADDOLCIMENTO

L'addolcimento è un processo che consente di rimuovere i sali minerali (in prevalenza carbonati di calcio e magnesio) dall'acqua dura. La presenza di ioni metallici potrebbe infatti causare incrostazioni di calcare su tubi e attrezzature che, a lungo andare, rovinerebbero i componenti idraulici corrodendoli.

## IL NOSTRO PRODOTTO

Albini Energia, sulla base delle esigenze del Cliente, progetta e automatizza impianti per il trattamento delle acque chiare. La fornitura include: il software di controllo e gestione, il quadro elettrico, il sistema di filtrazione a sabbia e il sistema di addolcimento.

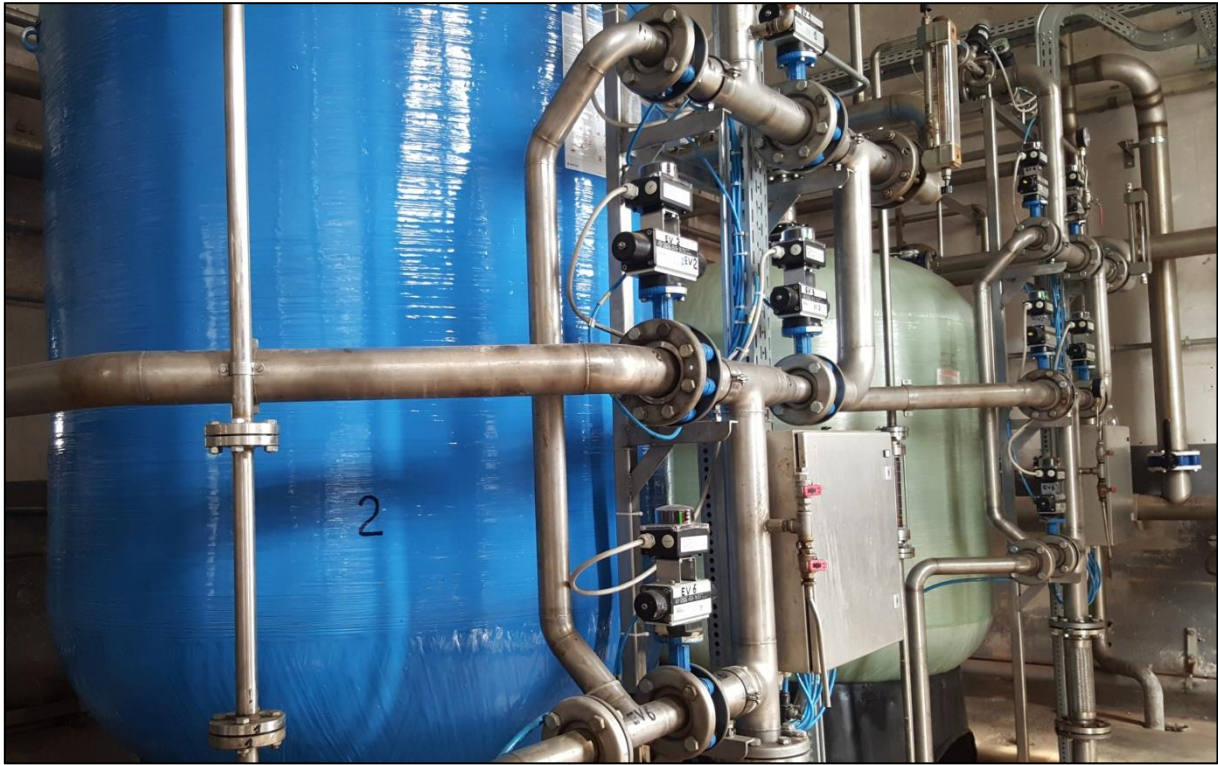


Il sistema di addolcimento di Albini Energia si differenzia dalle altre soluzioni presenti sul mercato perché:

- Le colonne sono realizzate completamente in vetroresina per evitare la corrosione.
- Le colonne sono dotate di valvole con attuatore pneumatico e box di doppio fine corsa.
- Le valvole di controllo regolano la portata durante le fasi di addolcimento e rigenerazione.
- Gli indicatori magnetici (uno sull'acqua e uno sulla salamoia) consentono il controllo dei volumi.
- Le rampe di diffusione e raccolta acque all'interno delle colonne permettono la massima distribuzione al fine di prevenire la formazione di vie preferenziali.

# ALBIN**Energia**

PER UN FUTURO SOSTENIBILE

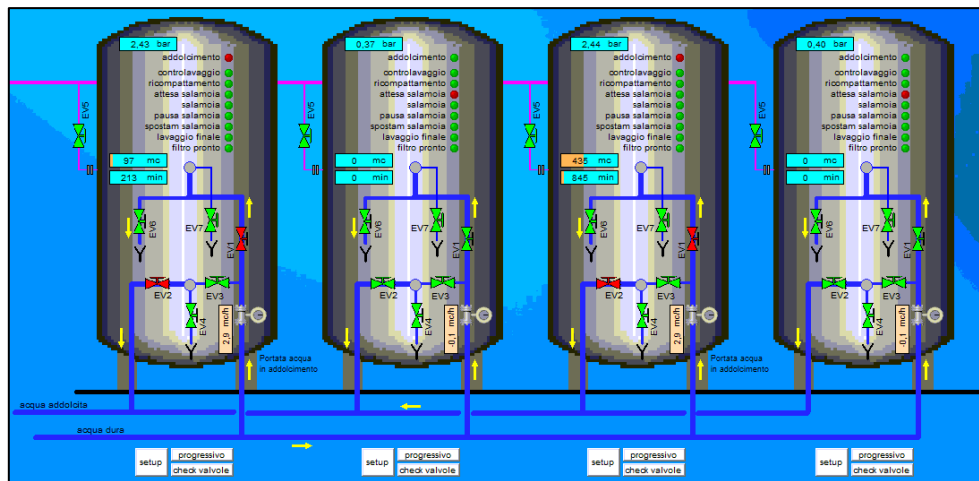


---

Albini Energia S.r.l. - Via Dr. Silvio Albini, 1 24021 Albino (BG) – Italia  
Società Unipersonale diretta e coordinata da Albini Group S.p.A.  
Tel. +39 035 7771111 - Fax +39 035 777535  
[albinenergia@albinigroup.com](mailto:albinenergia@albinigroup.com)

[www.albinenergia.com](http://www.albinenergia.com)

## L'AUTOMAZIONE



- Il sistema di automazione consente la massima flessibilità: il Cliente può gestire i cicli di acqua trattata sia a tempo che a volume, avendo a disposizione un'autodiagnosi di eventuali problematiche (monitoraggio del tempo di apertura e chiusura delle valvole, etc.). Se richiesto, l'impianto è in grado di inviare allarmi telefonici.
- Il sistema di automazione gestisce il riempimento di acqua addolcita, la miscelazione dei serbatoi di stoccaggio della salamoia e la pompa collegata. Consente inoltre di coordinare le richieste provenienti da diversi addolcitori collocati sulla stessa stazione di preparazione della salamoia.
- Il cliente è in grado di controllare il funzionamento dell'impianto attraverso tablet o smartphone.
- Il sistema offerto è studiato per garantire la massima semplicità di utilizzo e l'autonomia del Cliente.

## LE FUNZIONALITA' E I BENEFICI

- Sistema di funzionamento automatico
- Riduzione delle incrostazioni
- Manutenzione ridotta
- Riduzione dei consumi di energia e acqua
- Significativi risparmi economici
- Soluzioni personalizzate per ogni Cliente

## DATI TECNICI

Albini Energia fornisce soluzioni tecniche adattate alle esigenze e alle caratteristiche di ogni singolo Cliente.

<b>Portata</b>	15 m <sup>3</sup> /h – 100 m <sup>3</sup> /h
<b>Resina</b>	Purolite C100E