



ALBINIEnergia

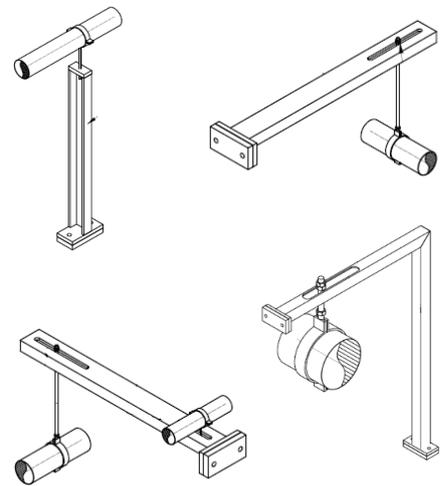
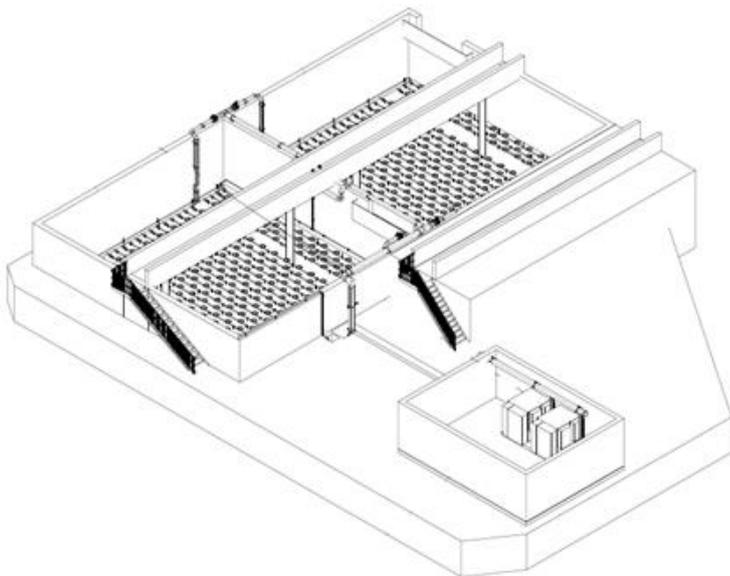
PER UN FUTURO SOSTENIBILE

**[IMPIANTI DI TRATTAMENTO
DELLE ACQUE REFLUE]**

IL NOSTRO PRODOTTO

Gli impianti per il trattamento delle acque reflue di Albin Energia sono progettati con l'obiettivo di rispettare i limiti normativi locali relativi agli scarichi, all'ambiente e alla sicurezza. Secondo le esigenze e le richieste del Cliente, Albin Energia propone alcune delle migliori tecnologie disponibili sul mercato:

- ZLD (Zero Liquid Discharge) mediante osmosi inversa: permette di recuperare più del 90% dell'acqua trattata.
- MBR (Membrane Biological Reactor): una membrana permeabile selettiva è integrata nel reattore biologico; questo consente di ridurre l'area territoriale occupata dall'impianto di depurazione.
- Ozono: consente la disinfezione e la rimozione dei coloranti e dei tensioattivi.
- Depurazione dei fanghi attraverso una centrifuga

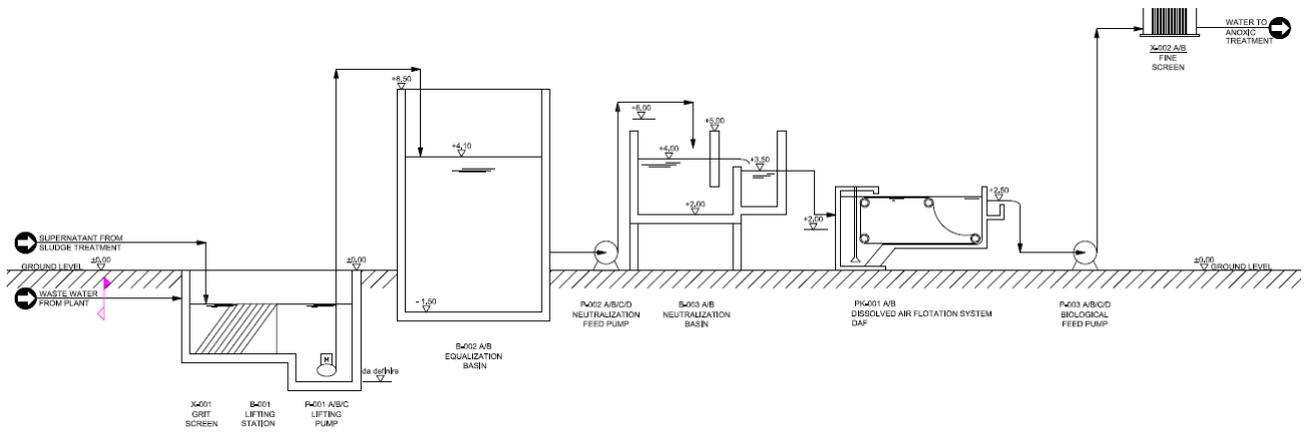


Albin Energia fornisce i progetti preliminari degli impianti e tutte le attività di seguito elencate:

- Documenti di progettazione realizzati tenendo conto delle informazioni e dei parametri delle acque reflue del Cliente;
- Test sulle acque reflue del Cliente e verifica dell'efficacia del trattamento mediante progetto pilota;
- Diagrammi di flusso;
- Bilanciamenti di massa;
- Elenco delle principali attrezzature ed equipaggiamenti;
- Lay-out generale;
- Profilo idraulico;
- Piano approssimativo dei consumi operativi;
- Report tecnico;
- Sistema di automazione.

ALBIN**Energia**

PER UN FUTURO SOSTENIBILE

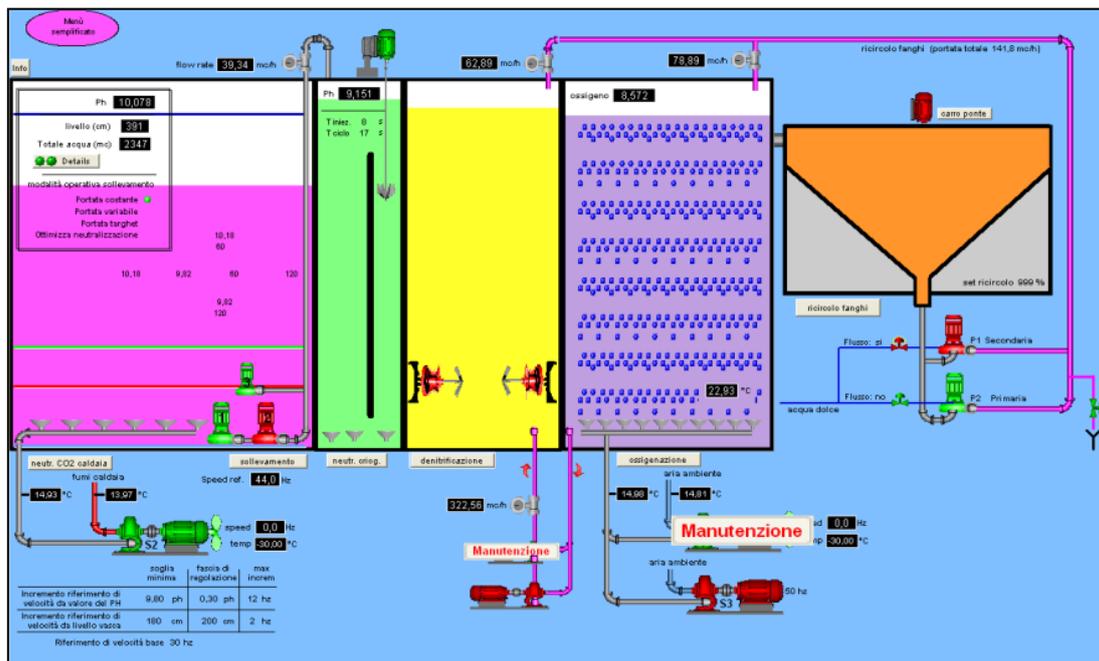


Albini Energia S.r.l. - Via Dr. Silvio Albini, 1 24021 Albino (BG) - Italia
Società Unipersonale diretta e coordinata da Albini Group S.p.A.
Tel. +39 035 777111 - Fax +39 035 777535
albinenergia@albinigroup.com

www.albinenergia.com

FUNZIONALITA' E BENEFICI

- Sistema di funzionamento automatico
- Riduzione dei consumi energetici
- Protezione in materia di ambiente e sicurezza
- Rispetto di tutte le normative
- Significativo risparmio di costi
- Soluzioni personalizzate per ogni Cliente



REFERENZE

Portata	Settore industriale	Luogo
500 m ² /h	Tessile (tintoria e finissaggio)	Vietnam
250 m ² /h	Tessile (tintoria e finissaggio)	Etiopia